



**INAGROSA**  
Industrias Agrobiológicas, S.A.

## FICHA TECNICA

FECHA 01.07.2014

VERSION AMIN003

### \*NOMBRE DEL PRODUCTO

**AMINOL**

### \*CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

**AMINOL** es un nutriente orgánico de amplio espectro y de rápida y total absorción por las plantas.

**AMINOL** es un concentrado líquido de aminoácidos libres de gran pureza, óptica y biológicamente activos, sintetizados por Inagrosa.

En su proceso también se obtienen oligopéptidos de bajo peso molecular cuya composición y características coinciden con los Factores de Transcripción Celular (FTE), comportándose como tales.

**AMINOL** es un formulado líquido con 19 aminoácidos libres que activa y desarrolla el metabolismo de la planta.

**AMINOL** puede ser asimilado por la raíz o por la hoja y se recomienda su aplicación tanto en riegos localizados como via foliar.  
Se recomienda para toda clase de cultivos.

### \*COMPOSICION

NITROGENO TOTAL (N).....1,1% p/p

Nitrogeno organico.....0,3% p/p

Aminoacidos libres..... 6% p/p

(obtención síntesis)

(Glicina, Valina, Prolina, Alanina, Ac. Aspartico, Arginina, Ac. Glutamico, Lisina, Leucina, Isoleucina, Fenilalanina, Metionina, Serina, Treonina, Histidina, Glicocola, Tirosina, Glutamina, Cistina)

Clase A: Contenido en metales pesados inferior a los limites autorizados para esta clasificación.



**INAGROSA**  
Industrias Agrobiológicas, S.A.

## **AMINOL . FICHA TECNICA**

**\*N. REGISTRO**

n/p

**\*FORMULACION**

Líquido Soluble

**\*RECOMENDACIONES DE USO**

-Se recomienda su aplicación en todo tipo de cultivos.  
Producto desarrollado para uso foliar.

-Por su actuación como FTE es muy recomendable en cultivos afectados o en precario estado vegetativo ocasionado por una climatología adversa, sequia, fitotoxicidades, plagas y enfermedades etc...

**Dosis y modo de empleo:**

-Aplicación Foliar: 0,75-1 ltrs/Ha, repitiendo la aplicación a los 15 días.

(Aconsejamos confirmar dosis con el técnico de zona)

**AMINOL es compatible con toda clase de productos fitosanitarios, potenciándolos y facilitando su acción.  
Producto no tóxico y no inflamable.**



**INAGROSA**

Industrias Agrobiológicas, S.A.

## **AMINOL. FICHA TECNICA**

### **\*PRECAUCIONES DE USO**

- Manténgase fuera del alcance de los niños y lejos de alimentos, bebidas y piensos.
- Evitar condiciones de almacenamiento extremas (T<sup>a</sup> de almacenamiento de 0°-30°)
- Almacenar en lugares ventilados.

### **\*PRESENTACION COMERCIAL**

Envase	1 ltr.	Cajas de 12x1.	Palet 720 ltrs.
Envase	5 ltrs.	Cajas de 4x5	Palet 880 ltrs.
Envase	10 ltrs.	Cajas de 2x10	Palet 800 ltrs.

**INAGROSA c/Recoletos 6, 3° Izq. 28001 MADRID**  
Tlf: +34- 914359080 914359149 Fax: 915755467  
E-mail: [inagrosa@inagrosa.es](mailto:inagrosa@inagrosa.es) Internet: [www.inagrosa.es](http://www.inagrosa.es)

